

Earth-Rite® MGV

Système de vérification mobile de la masse

Le système **Earth-Rite®** MGV (Mobile Ground Verification - Vérification mobile de la masse) relève d'une technologie brevetée unique, destinée à fournir une confirmation automatique d'une mise à la terre électrostatique positive pour les camions en cours de chargement et de déchargement de produits inflammables/combustibles.

Lors du chargement ou du déchargement du produit, les camions aspirateurs sous vide et les camions-citernes, avec leurs tuyaux et raccords de tuyaux, sont sensibles aux risques d'accumulation de décharges électrostatiques. Cette accumulation de décharges électrostatiques est l'équivalent d'une source d'inflammation cachée qui ne demande qu'à jaillir lorsqu'une étincelle électrostatique se produit et enflamme le produit ou l'atmosphère où se trouvent le camion et l'équipe de manutention.

Pour éliminer tout risque de décharges électrostatiques susceptibles de déclencher une étincelle, la norme **API 2219 : Sécurité de fonctionnement des camions aspirateurs dans les stations-service** recommande que les opérateurs de camions aspirateurs procédant au transfert de produit inflammable et combustible dans des lieux dangereux commencent par mettre complètement le camion à la terre avant d'entreprendre toute autre tâche de transfert, en raccordant le camion à une « source de mise à la terre avérée ». L'Earth-Rite MGV est conçu pour permettre aux opérateurs de s'assurer en toute sécurité que leur véhicule est mis à la terre en conformité avec cette norme.



Le système Earth-Rite MGV de mise à la terre des charges électrostatiques permet aux opérateurs d'attester de leur observation de la norme API 2219.



Le système Earth-Rite MGV de mise à la terre des charges électrostatiques peut se monter sur des camions aspirateurs et des camions-citernes.

Applications types de mise à la terre:

Opérations de nettoyage et de ramassage pour le nettoyage sur place de cuves de stockage et les déversements de produits chimiques.

Transport de produits chimiques à divers stades de leur production sur des sites de fabrication chimique.

Transport de produits inflammables vers des sites externes dépourvus de systèmes de mise à la terre, ou non vérifiés par le fournisseur.

Récupération de matières dangereuses, en cas de déversements de produits inflammables suite à des incidents de transport et de défaillance de confinement.

**IECEx****SIL 2**

Le système Earth-Rite MGV procède à deux vérifications du système, ce qui garantit que le véhicule est capable de dissiper les charges électrostatiques pendant toute la durée du transfert de produit.

1. Vérification de mise à la terre des charges électrostatiques:

Le système MGV s'assure que la connexion à la terre de l'objet identifié comme étant une source de mise à la terre présente une résistance suffisamment faible pour dissiper en toute sécurité les charges électrostatiques provenant du camion.

2. Surveillance continue de la boucle de mise à la terre:

Dès la confirmation du processus de vérification de la mise à la terre électrostatique, le système MGV surveille en permanence la résistance de la connexion du camion à ce point de masse vérifié pendant toute la durée du transfert. La résistance de cette connexion doit être maintenue à 10 ohms (ou moins) pendant toute la durée du transfert.

Deux contacts de sortie situés dans l'unité de commande du système MGV peuvent être couplés à des pompes ou d'autres appareils de contrôle pour empêcher le transfert en cas de défaillance ou de rupture de la connexion de mise à la terre en cours de transfert.

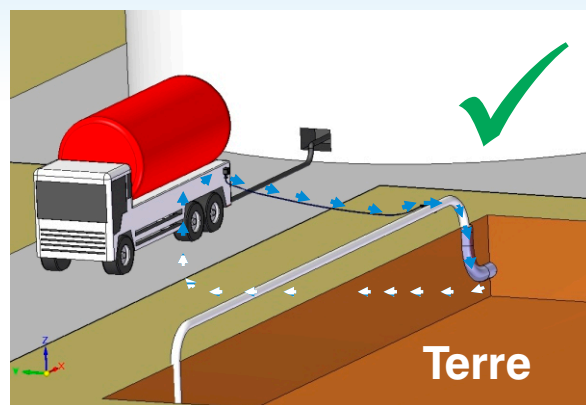
Fonctionnement facile et rapide:

Inutile de prendre des relevés manuels de la résistance ou de se familiariser avec des interfaces complexes : il suffit que l'opérateur mette en route le système en posant une pince de mise à la terre sur un point de masse désigné fixe, sur une structure métallique enfouie (des conduits ou des cuves de stockage) ou encore sur des points provisoires comme des piquets de mise à la terre enfoncés dans le sol.

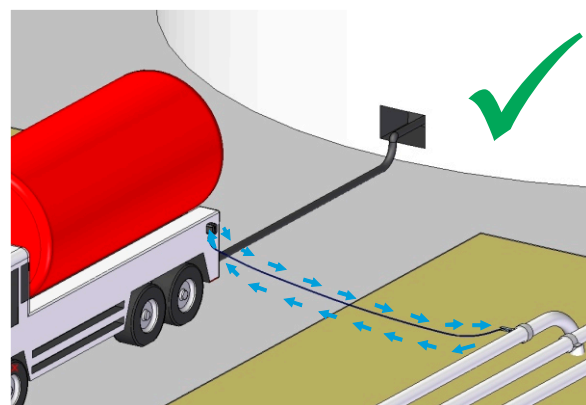
Dès que sont confirmés les contrôles de **vérification de la mise à la terre des charges électrostatiques et la surveillance continue de la boucle de mise à la terre**, des voyants verts à LED se mettent à clignoter en continu pour informer l'opérateur que le camion est mis à la terre en toute sécurité.



Pince de mise à la terre des charges électrostatiques à détente rapide (Quick Release) fournie avec l'Earth-Rite MGV fixée sur le piquet enfoui.



Contrôle de vérification de mise à la terre des charges électrostatiques



Surveillance continue de la boucle de mise à la terre

Pose du système:

- Le système MGV fonctionne à partir de l'alimentation primaire de 24 V ou de 12 V du véhicule, l'unité de commande étant montée sur le châssis du camion.
- Le système peut être couplé à la pompe embarquée, au gyrophare du véhicule ou à des alarmes sonores pour apporter aux manipulateurs de matériaux des niveaux de sécurité renforcés.

Certification



Protection de pénétration
IP66 / NEMA 4, 4X, 7

Fourchette de températures certifiées
-40°C à +55°C - ATEX
-13°F à +122°F - CSA

Alimentation électrique
12V ou 24V DC

La Earth-Rite MGV appartient à la gamme Earth-Rite du matériel de mise à la terre des décharges électrostatiques et de connexion offerte par Newson Gale